

## SERVIÇO DE INSPEÇÃO DE CORRENTES

“Deve ser efetuada inspeção completa por pessoa qualificada a intervalos não superiores a 12 meses. Recomenda-se que tal intervalo seja menor sempre que se julgar necessário, tendo em vista as condições de serviço. Deve-se manter os registros de tais inspeções.” NBR 15.516-2.  
A RUD realiza o serviço de inspeção completa *in loco* de correntes e acessórios para elevação e amarração de cargas.



## DESCRIÇÃO DO PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO

**Inspeção visual:** consiste em localizar qualquer defeito exterior, por exemplo: deformação, amassamento, torção, fissuras, etc. Além disso, é verificado o ajustamento entre os componentes e sua eficácia durante o uso.

**Detecção de trincas:** Inspeção feita com auxílio de partículas magnéticas. Recomenda-se que seja feita a cada três anos.

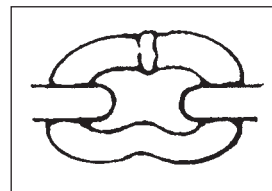
**Inspeção de desgaste e alongamento:** feito em três passos

1. Verificação do desgaste de diâmetro do elo da corrente
2. Verificação do alongamento plástico causado por sobrecarga, mais de 5% baseado no passo que é igual 3 vezes o diâmetro.
3. Verificação do alongamento do passo causado por desgaste do diâmetro, através da fórmula ao lado.

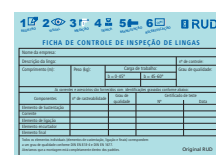
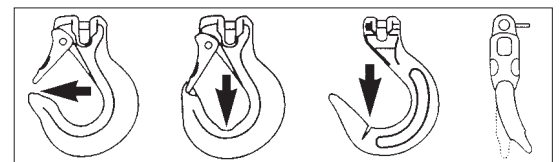
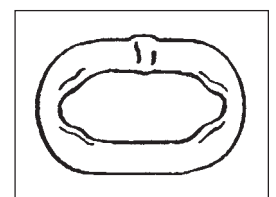
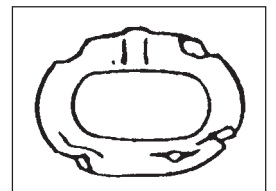
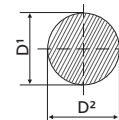
**Inspeção de acessórios:** Quando a abertura do gancho estiver deformada ou desgastada em mais de 10%, o mesmo deve ser substituído. Cortes ou partes quebradas também implicam em substituição. Os ganchos VIP possuem indicadores para facilitar a inspeção. O desgaste máximo permissível do pino VG é 10%.

**Registro:** Os registros de inspeção devem ser feitos nas fichas de registro e também nas placas VKZA (VIP) PDA (Grau 8) que ficam presas à linga, toda vez que o procedimento for realizado. A ficha de registro de inspeção vale como documento comprobatório em eventuais fiscalizações.

**Manutenção e Certificação:** A manutenção consiste em reparar ou substituir componentes que apresentam defeitos. Estando os componentes em boas condições de uso, fornecemos um certificado que aprova a linga para que a mesma continue a ser utilizada.



$$dm = \frac{d1 + d2}{2} \geq 0,9 d$$



O novo RUD ID System mantém o registro eletrônico das inspeções!